

1. Unieke identificatiecode van het producttype:	Brandwerende rechthoekige ventilatieklep
2. Identificatiemiddel voor het bouwproduct:	CU-LT
3. Beoogde gebruik(en) van het bouwproduct:	Rechthoekige brandklep voor gebruik ter hoogte van een scheidingsconstructie voor het behouden van brandcompartimentering in HVAC-systemen.
4. Naam en contactadres van de fabrikant:	Rf-Technologies NV, Lange Ambachtstraat 40, B-9860 Oosterzele
5. Systeem voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid van het bouwproduct:	Systeem 1
6. Indien de prestatieverklaring betrekking heeft op een bouwproduct dat onder een geharmoniseerde norm valt:	De aangemelde productiecontrole- en certificatie instantie BCCA met identificatienummer 0749 heeft de bepaling van het producttype op grond van typeonderzoek (inclusief bemonstering), de initiële inspectie van de productie-installatie en van de productiecontrole in de fabriek en de permanente bewaking, beoordeling en evaluatie van de productiecontrole in de fabriek onder systeem 1 uitgevoerd en heeft het certificaat van prestatiebestendigheid (BC1-606-0464-15650.05-0464 & BC1-606-0464-15650.15-2517) verstrekt
7. Aangegeven prestatie volgens EN 15650:	(Brandweerstand volgens EN 1366-2 en classificatie volgens EN 13501-3)

Essentiële kenmerken				Prestaties
Gamma	Type	Wand	Afdichting	Classificatie
200x100 mm ≤ CU-LT ≤ 800x600 mm	Massieve wand	Cellenbeton ≥ 100 mm	Mortel	EI 90 (v _e i ↔ o) S - (500 Pa)
			Gips	EI 120 (v _e i ↔ o) S - (500 Pa)
			Gecoate minerale wol + endotherme coating ≥ 150 kg/m ³ + coating op tunnel	EI 120 (v _e i ↔ o) S - (300 Pa)
		Cellenbeton ≥ 100 mm *	Gegalvaniseerd kanaal + PROMASTOP®-CB 1x60 mm + Inbouwkit IFW	EI 60 (v _e i ↔ o) S - (300 Pa)
			Gegalvaniseerd kanaal + PROMASTOP®-CB 1x80 mm/2x50 mm + Inbouwkit IFW	EI 90 (v _e i ↔ o) S - (300 Pa)
			Gegalvaniseerd kanaal + Geoflam F 45mm + Mortel	EI 120 (v _e i ↔ o) S - (500 Pa)
	Flexibele wand	Metal stud gipswand A (EN 520) ≥ 100 mm	Inbouwkit IFW	EI 90 (v _e i ↔ o) S - (500 Pa)
			Gecoate minerale wol + endotherme coating ≥ 150 kg/m ³ + coating op tunnel	EI 60 (v _e i ↔ o) S - (300 Pa)
		Metal stud gipswand A (EN 520) ≥ 100 mm*	Gegalvaniseerd kanaal + PROMASTOP®-CB 1x60 mm + Inbouwkit IFW	EI 60 (v _e i ↔ o) S - (300 Pa)
		Metal stud gipswand F (EN 520) ≥ 100 mm	Gecoate minerale wol + endotherme coating ≥ 150 kg/m ³ + coating op tunnel	EI 120 (v _e i ↔ o) S - (300 Pa)
	Massieve vloer	Gewapend beton ≥ 110 mm	Mortel	EI 90 (h _o i ↔ o) S - (500 Pa)
			Gewapend beton ≥ 150 mm	EI 120 (h _o i ↔ o) S - (500 Pa)
Cellenbeton ≥ 150 mm		Gecoate minerale wol + endotherme coating ≥ 150 kg/m ³ + coating op tunnel	EI 120 (h _o i ↔ o) S - (300 Pa)	
Installatiemethode: ingebouwd, 0°/90°/180°/270°			*Installatiemethode: montage op afstand 0/180°	
Nominale activeringscondities/gevoeligheid: - draagkracht van smeltlood - reactietemperatuur van smeltlood				Geslaagd
Reactievertraging (reactietijd) volgens EN 1366-2: - sluitingstijd				Geslaagd
Operationele betrouwbaarheid volgens EN 1366-2: - cyclische bewegingen				MFUSP - 50 cycli; MMAG - 300 cycli; BLF(T) - 10 000 cycli; BFL(T) - 10 000 cycli
Duurzaamheid van de reactievertraging volgens EN 1366-2: - reactietemperatuur en draagkracht van smeltlood				Geslaagd
Duurzaamheid van operationele betrouwbaarheid volgens EN 15650: - open en gesloten beweging				Geslaagd
Bescherming tegen corrosie volgens EN 60068-2-52:				Geslaagd
Luchtdichtheid (lekkage over tunnel) volgens EN 1751:				≥ klasse C

 Geharmoniseerde norm
EN 15650 :2010

8. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 7 aangegeven prestaties.
Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant:
Ondertekend voor en namens de fabrikant door:

Oosterzele, 27/01/2015

Barbara Willems, Technical Manager


