

Plafondroosters

CNC-1A (RAL9016)

- Nozzleroosters
- Rond
- Staal en kunststof
- Wit, RAL 9016



Ronde nozzleroosters met rond nozzlepatroon type CNC-1A (RAL9016)

Multinozzle plafondroosters met hoge inductie, bestaande uit een ronde plaat met individueel instelbare nozzles in rond patroon

Toepassing

- Voor luchttoevoer en -afvoer in ventilatie- en airconditioningsystemen

Materiaal

- Combinatie van staal en kunststof

Kleur

- Wit, RAL 9016

Samenstelling

- Frontplaat uit gepoedercoat staal
- Nozzles uit plastic compositmateriaal
- Centrale Schroefbevestiging

Bevestiging

- Bevestiging met centrale schroef in de traverse van het optionele plenum

Accessoires

- Plenum, Type **PLTI**
- Montagetraverse voor rechtstreekse kanaalmontage, Type **FGN**
- Montagetraverse voor rechtstreekse plafondmontage, Type **FHN**
- Montage schroef, **SCREW**

Bestelvoordeel

- **CNC-1A, 600 + PLTI**

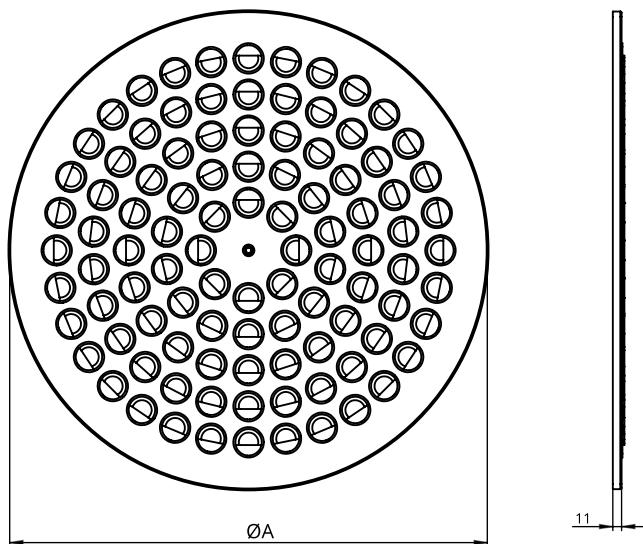
Verklaring

CNC-1A = Rooster

600 = Maat rooster

Toebehoren

PLTI = Plenum

Product tekening 1

Afmetingen		
CNC-1A	$\varnothing A$ [mm]	# Nozzles
300	300	22
400	400	42
500	500	68
600	600	100
625	625	100

Plafondroosters

Snelselectie														
CNC 1A - #Nozzles			300 - #22			400 - #42			500 - #68			600 - #100 / 625 - #100		
Q	Ak		0.0057			0.0114			0.0153			0.0258		
	B		1.2	2.4	3.6	1.2	2.4	3.6	1.2	2.4	3.6	1.2	2.4	3.6
50	Vz	H= 2.7	0.3	0.12	0.06	0.25	0.1	0.05						
		H= 3.2	0.14	0.07	0.04	0.12	0.06	0.03						
		H= 3.8	0.07	0.04	0.02	0.06	0.03	0.02						
	Vk		2.4			1.2			<20			<20		
	X0,25		1.6			1.5			<20			<20		
	Ps		6			2			<20			<20		
75	Lw(A)		24			<20			<20			<20		
	Vz	H= 2.7	0.42	0.19	0.11	0.34	0.15	0.08	0.32	0.14	0.08			
		H= 3.2	0.22	0.12	0.07	0.17	0.09	0.06	0.16	0.08	0.05			
		H= 3.8	0.12	0.07	0.05	0.09	0.06	0.04	0.08	0.05	0.03			
	Vk		3.7			1.8			1.4			<20		
	X0,25		1.8			1.7			1.6			<20		
	Ps		13			4			2			<20		
100	Lw(A)		33			<20			<20			<20		
	Vz	H= 2.7	0.53	0.27	0.16	0.42	0.2	0.12	0.38	0.18	0.1	0.3	0.13	0.07
		H= 3.2	0.29	0.17	0.11	0.22	0.13	0.08	0.2	0.11	0.07	0.15	0.08	0.05
		H= 3.8	0.17	0.11	0.08	0.13	0.08	0.05	0.11	0.07	0.05	0.08	0.05	0.03
	Vk		4.9			2.4			1.8			1.1		
	X0,25		2.1			1.9			1.8			1.6		
	Ps		24			7			4			2		
150	Lw(A)		38			23			<20			<20		
	Vz	H= 2.7				0.58	0.3	0.19	0.51	0.26	0.16	0.39	0.18	0.11
		H= 3.2				0.33	0.2	0.14	0.29	0.17	0.11	0.21	0.12	0.07
		H= 3.8				0.2	0.14	0.1	0.17	0.11	0.08	0.12	0.07	0.05
	Vk		3.7			2.7			1.6			<20		
	X0,25		2.3			2.1			1.8			<20		
	Ps		16			9			3			<20		
200	Lw(A)		33			27			<20			<20		
	Vz	H= 2.7				0.71	0.4	0.26	0.63	0.34	0.22	0.49	0.25	0.15
		H= 3.2				0.43	0.28	0.19	0.37	0.23	0.16	0.27	0.16	0.11
		H= 3.8				0.28	0.19	0.14	0.23	0.16	0.12	0.16	0.11	0.08
	Vk		4.9			3.6			2.2			<20		
	X0,25		2.7			2.4			2			<20		
	Ps		28			16			6			<20		
250	Lw(A)		40			34			<20			<20		
	Vz	H= 2.7				0.74	0.42	0.28	0.57	0.3	0.19			
		H= 3.2				0.46	0.3	0.21	0.33	0.2	0.14			
		H= 3.8				0.3	0.21	0.16	0.2	0.14	0.1			
	Vk		4.5			2.8			2.3			<20		
	X0,25		25			9			9			<20		
	Ps		40			45			28			<20		
300	Lw(A)		5.4			3.2			3.2			<20		
	Vz	H= 2.7				0.85	0.5	0.34	0.64	0.35	0.23			
		H= 3.2				0.54	0.36	0.26	0.39	0.24	0.17			
		H= 3.8				0.36	0.26	0.2	0.24	0.17	0.12			
	Vk		3.2			3.5			13			<20		
	X0,25		35			45			33			<20		
	Ps		45			54			32			<20		
350	Lw(A)		7.3			4.8			3.8			<20		
	Vz	H= 2.7				0.45	0.29	0.21	0.29	0.21	0.16			
		H= 3.2				0.29	0.21	0.16	0.2	0.14	0.1			
		H= 3.8												
	Vk		2.8			18			18			<20		
	X0,25		37			41			41			<20		
	Ps		41			44			44			<20		
400	Lw(A)		4.3			3			3			<20		
	Vz	H= 2.7				0.79	0.47	0.31	0.51	0.33	0.24			
		H= 3.2				0.51	0.33	0.24	0.33	0.24	0.18			
		H= 3.8												
	Vk		3			23			23			<20		
	X0,25		41			41			41			<20		
	Ps		41			44			44			<20		
450	Lw(A)		4.8			3.3			3.3			<20		
	Vz	H= 2.7				0.86	0.52	0.36	0.56	0.38	0.28			
		H= 3.2				0.56	0.38	0.28	0.38	0.28	0.21			
		H= 3.8												
	Vk		4.8			3.3			3.3			<20		