

- WTW met rendement $\geq$ 75%
- Tegenstroom warmtewisselaar
- $\leq 1500 \text{ m}^3/\text{h}$
- Horizontaal



Compacte kruisstroom warmteterugwinunits type CXH

De Amberair Compact CXH maakt deel uit van een nieuwe generatie luchtbehandelingskasten met een geavanceerde behuizing en een unieke onderhoudsoplossing voor een binnenopstelling op de grond.

Toepassing

- Ventilatie en luchtbehandeling voor residentiële en niet residentiële toepassingen
- Scholen, kantoren, detailhandel, hotels, industrie
- Voor binnen opstelling
- Installatieopties: op de vloer horizontaal
- Buiten opstelling alleen alleen mogelijk met optioneel verkrijgbaar dak (zie Accessoires)

Samenstelling

- Bypass 100% gemotoriseerd
- Recuperatiebak in roestvrij staal: hoog ledigingsrendement van 95%
- Vraaggestuurde regeling met geïntegreerde vochtigheidssonde
- Behuizing met dubbelwandige panelen
- 45 mm isolatie
- Bekleding in gegalvaniseerd gepoederlakt staal

Afstandbediening

- Bediening moet los worden meebesteld! Zie Accessoires.

Ventilator

- Hoog rendement EC ventilator met waaier

Warmtewisselaar

- Tegenstroom warmtewisselaar met hoog rendement (tot 90%) in aluminium
- Geïntegreerde naverwarming via elektrische of warmwaterbatterij

Filter

- Paneelfilters F7 - ISO 16890 ePM1 70% en M5 - ISO 16890 ePM10 55% (zakkenfilters en andere filtratieklassen op aanvraag) met een differentieel pressostaat voor indicatie van de filtervervuiling

Accessoires

- Zie **CXH ACCESSOIRES** voor alle beschikbare accessoires

Horizontale configuraties - langsstroom - bovenaanzicht

1 - Logo; 2 - Product code (SKU); 3 - Product name; 4 - Technical data; 5 - Serial number; 6 - Production place.



Fig. 3.3.2 Indication for duct connection.

ODA - outdoor air; SUP - supply air; ETA - extract air; EHA - exhaust air.

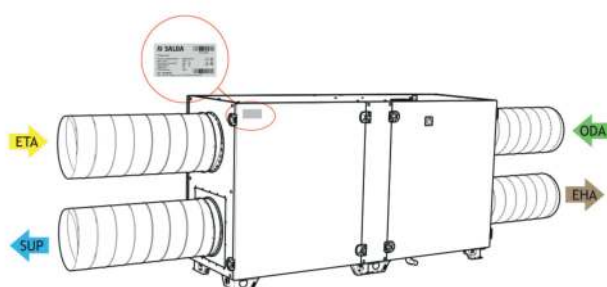


Fig. 3.3.3 Technical label place and air duct indication AmberAir Compact S-CX H (left version)

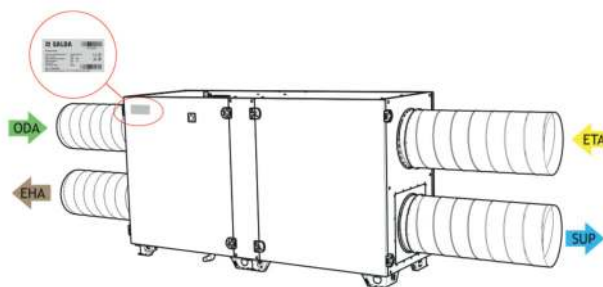


Fig. 3.3.4 Technical label place and air duct indication AmberAir Compact S-CX H (right version)

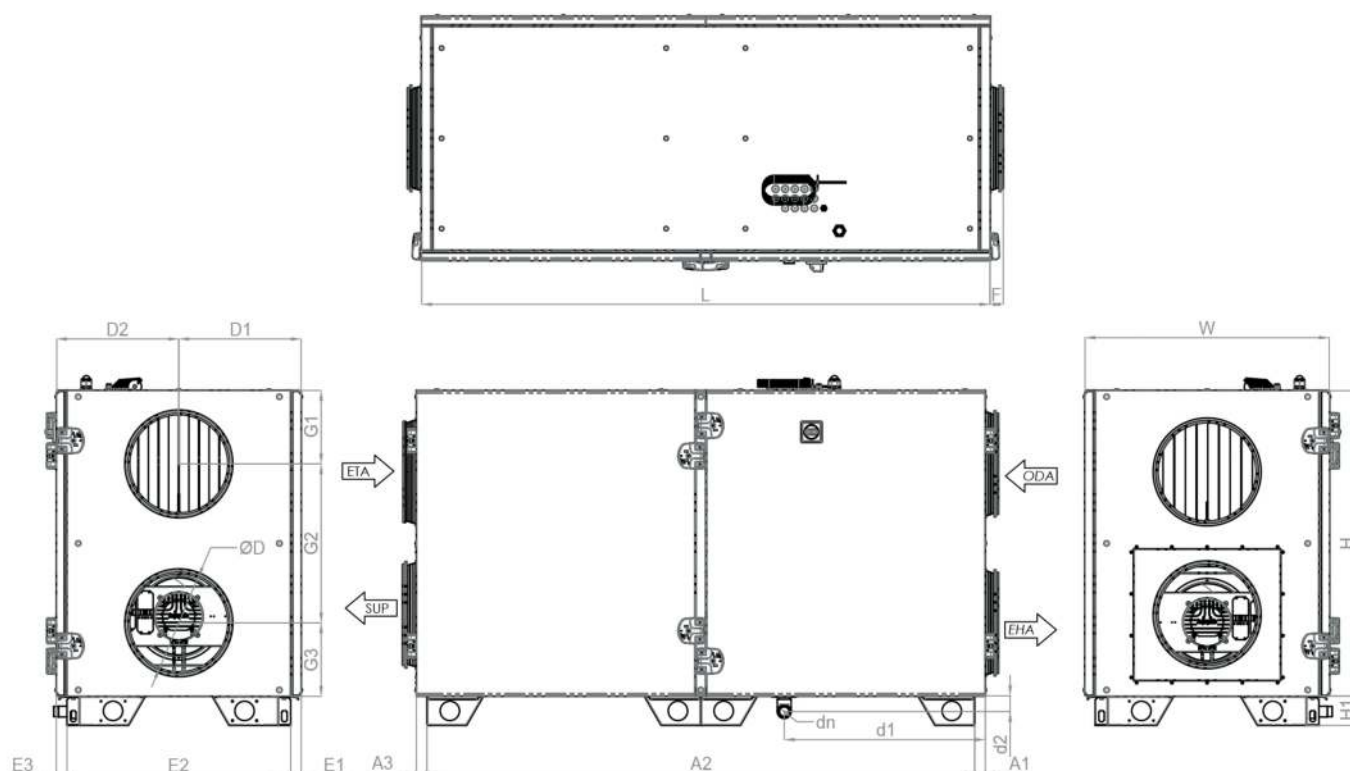
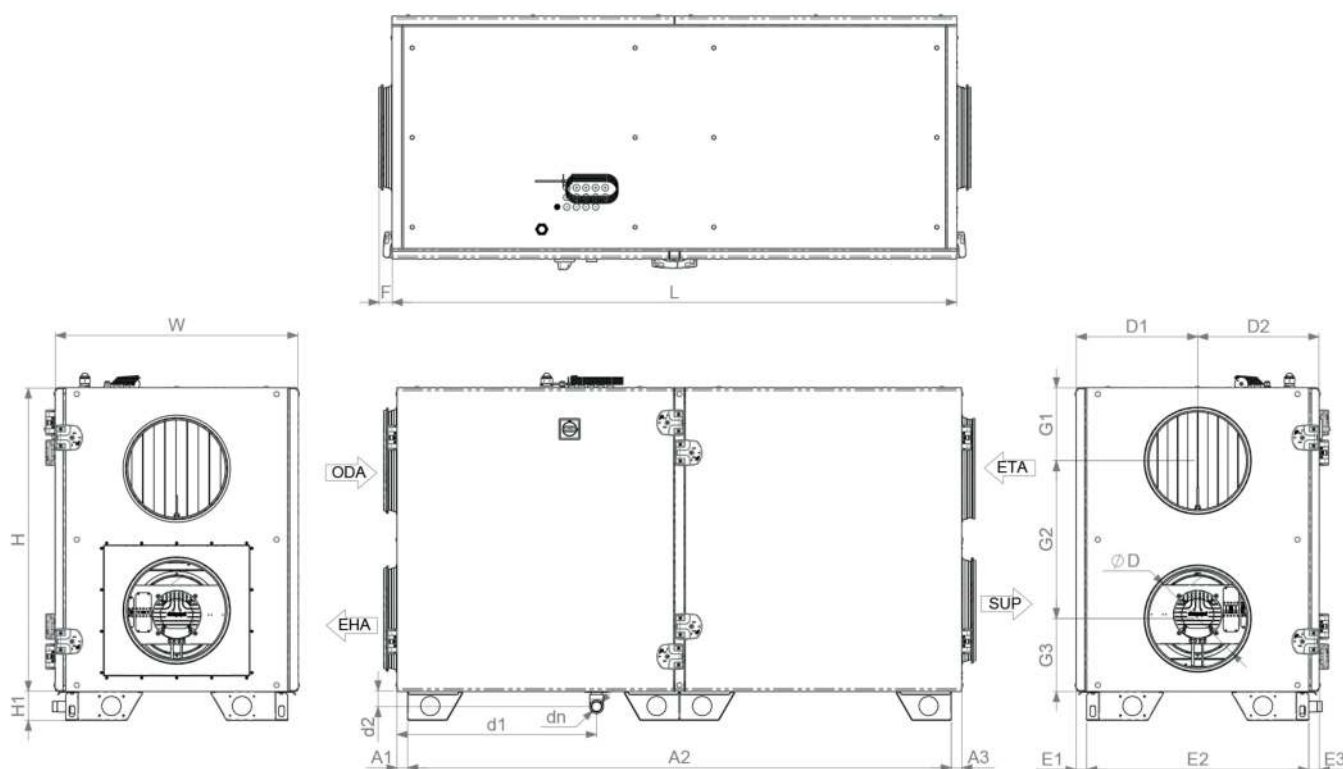


Fig. 8.1.1 AmberAir Compact S-CX H-L-C1 dimensions



Technische tekening horizontale configuratie

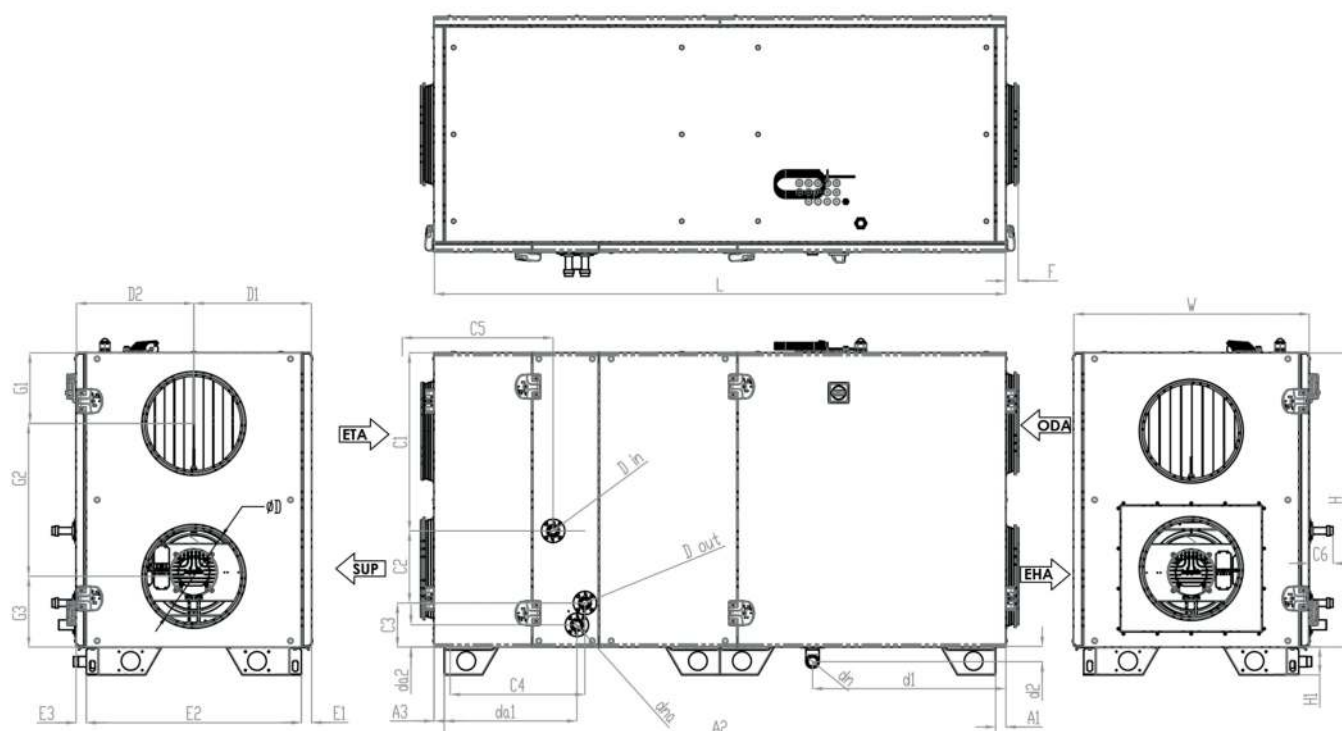
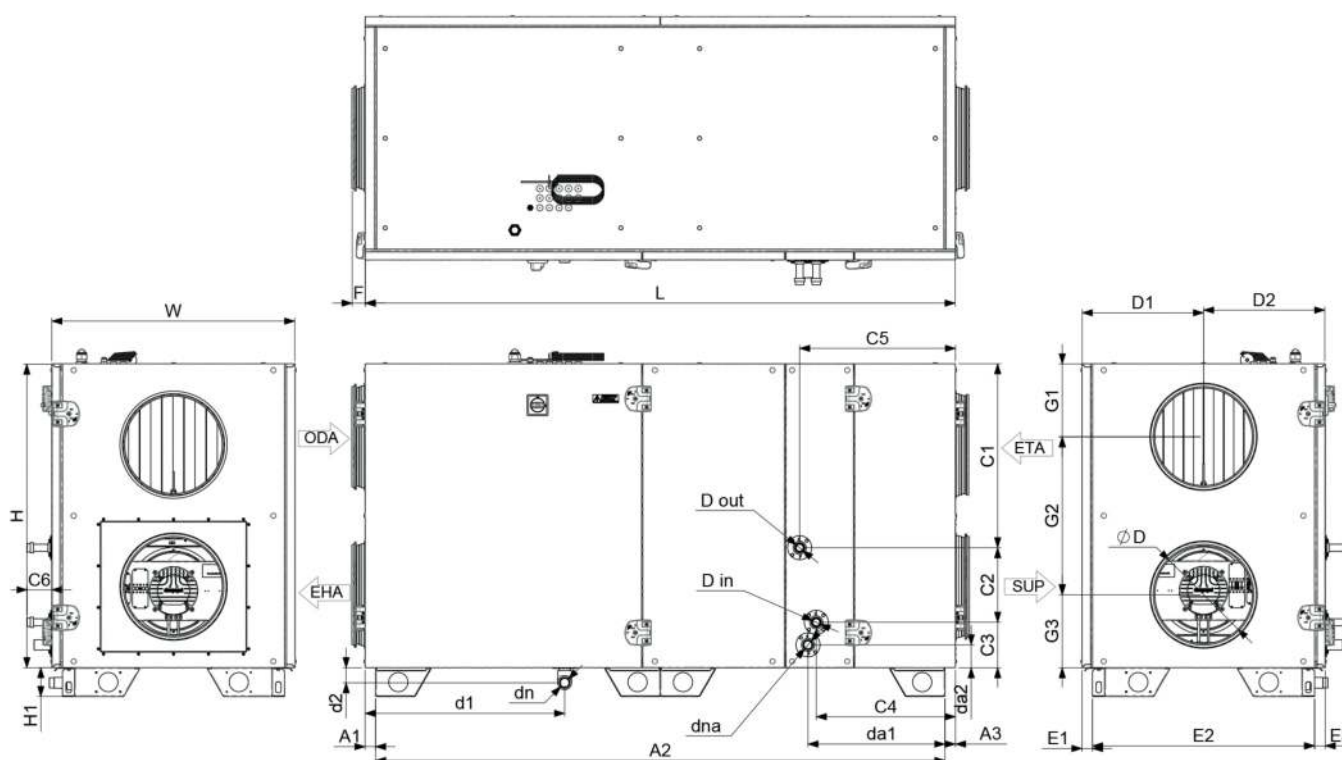


Fig. 8.1.3 AmberAir Compact S-CX H-CO-L-C1 dimensions



Dimensions horizontal configuration													
CXH		1000-H-L-C1	1000-H-R-C1	1000-H-E-L-C1	1000-H-E-R-C1	1000-H-CO-L-C1	1000-H-CO-R-C1	1500-H-L-C1	1500-H-R-C1	1500-H-E-L-C1	1500-H-E-R-C1	1500-H-CO-L-C1	1500-H-CO-R-C1
L	[mm]	1765			1845			2300			2375		
W	[mm]	760			797								
H	[mm]	949			1194								
ØD	[mm]	315			400								
dn	[mm]				32								
dna	[mm]	x			32			x			32		
F	[mm]	41			71								
H1	[mm]				90								
A1	[mm]				33								
A2	[mm]	1699			1779			2234			2309		
A3	[mm]				33								
C1	[mm]	x			575			x			718		
C2	[mm]	x			233			x			327		
C3	[mm]	x			142			x			150		
C4	[mm]	x			487			x			555		
C5	[mm]	x			435			x			613		
C6	[mm]	x			77			x			77		
D1	[mm]	380			399								
D2	[mm]				399								
da1	[mm]	x			461			x			584		
da2	[mm]	x			71			x			76		
din	[inch]	x			3/4"			x			1"		
dout	[inch]	x			3/4"			x			1"		
E1	[mm]				33								
E2	[mm]	694			731								
E3	[mm]				33								
G1	[mm]	253			298								
G2	[mm]	443			598								
G3	[mm]	253			298								
d1	[mm]	624			775								
d2	[mm]	49			38								
WEIGHT	[kg]	183	187	193	258	263	271						
INSULATION THICKNESS	[mm]	50											